

چک لیست نظارت بر عملیات اجرای اسکلت فلزی		تهیه و تنظیم گروه مهندسی پژاوند ۹۹/۰۵/۲۴																																																																																	
کد نوسازی :		شماره پروانه ساختمانی:																																																																																	
مالک :		تاریخ صدور پروانه :																																																																																	
نام مجری ذیصلاح :		نام نماینده مجری :																																																																																	
نام مجری ذیصلاح :		نام مهندس ناظر:																																																																																	
مساحت بنا :		تعداد طبقات :																																																																																	
تعداد طبقات منفی:		تاریخ بازدید مهندس ناظر :																																																																																	
<table border="1"> <thead> <tr> <th>ردیف</th> <th>شرح</th> <th>قابل قبول</th> <th>غیر قابل قبول</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>۱</td> <td>صلاحیت جوشکاران، دستگاه جوشکاری، نوع الکترود مصرفی، برش و سایر متعلقات مربوطه</td> <td>☐</td> <td>☐</td> </tr> <tr> <td>۲</td> <td>کیفیت مقاطع فولادی. (پیچیدگی ، خوردگی ، شکل ظاهری ، خواص مکانیکی)</td> <td>☐</td> <td>☐</td> </tr> <tr> <td>۳</td> <td>نوع پروفیل مصرفی با توجه به نقشه و مشخصات</td> <td>☐</td> <td>☐</td> </tr> <tr> <td>۴</td> <td>ارتفاع ستونها و ابعاد سطح مقطع آنها و ورقهای تقویتی ستون</td> <td>☐</td> <td>☐</td> </tr> <tr> <td>۵</td> <td>تراز روی نشیمن پلها و جهت اجرای آنها روی ستون</td> <td>☐</td> <td>☐</td> </tr> <tr> <td>۶</td> <td>کیفیت جوشکاری از نظر بعد، طول و یکنواختی، زدودن گل جوش و امکان بازدید چشمی کامل فلز جوش</td> <td>☐</td> <td>☐</td> </tr> <tr> <td>۷</td> <td>ابعاد و محل نصب ورقهای سخت کننده و نشیمن پلها</td> <td>☐</td> <td>☐</td> </tr> <tr> <td>۸</td> <td>سایز، محل و مشخصات ورقهای تقویتی، نردبانی ورقهای وصله</td> <td>☐</td> <td>☐</td> </tr> <tr> <td>۹</td> <td>تغییر مقطع، جزئیات اجرایی و محل در نظر گرفته شده برای وصله ستون ها.</td> <td>☐</td> <td>☐</td> </tr> <tr> <td>۱۰</td> <td>سنگ زدن و گونیا نمودن پای ستون در محل اتصال به ورق کف ستون.</td> <td>☐</td> <td>☐</td> </tr> <tr> <td>۱۱</td> <td>ابعاد و فواصل برشگیرهای روی ستونهای مدفون در دیوار برشی</td> <td>☐</td> <td>☐</td> </tr> <tr> <td>۱۲</td> <td>انجام تست جوش توسط اشخاص ذیصلاح</td> <td>☐</td> <td>☐</td> </tr> <tr> <td>۱۳</td> <td>تمیز کاری، زدودن گل جوش و اجرای ضد زنگ بجز ستونهای دیوار برشی</td> <td>☐</td> <td>☐</td> </tr> <tr> <td>۱۴</td> <td>موقعیت و جهت نصب ستونها با توجه به نقشه ستونگذاری</td> <td>☐</td> <td>☐</td> </tr> <tr> <td>۱۵</td> <td>رعایت درز انقطاع</td> <td>☐</td> <td>☐</td> </tr> <tr> <td>۱۶</td> <td>شاقول بودن ستونها و عدم پیچش و تابیدگی</td> <td>☐</td> <td>☐</td> </tr> <tr> <td>۱۷</td> <td>کنترل حد خارجی با توجه به نماسازی</td> <td>☐</td> <td>☐</td> </tr> <tr> <td>۱۸</td> <td>کیفیت جوشکاری از نظر بعد، طول و یکنواختی اتصال پاستون به کف ستون (زدودن گل جوش و امکان بازدید چشمی کامل فلز جوش)</td> <td>☐</td> <td>☐</td> </tr> <tr> <td>۱۹</td> <td>مهار بندی مناسب ستونهای نصب شده در برابر باد کنترل گردید</td> <td>☐</td> <td>☐</td> </tr> </tbody> </table>				ردیف	شرح	قابل قبول	غیر قابل قبول	۱	صلاحیت جوشکاران، دستگاه جوشکاری، نوع الکترود مصرفی، برش و سایر متعلقات مربوطه	☐	☐	۲	کیفیت مقاطع فولادی. (پیچیدگی ، خوردگی ، شکل ظاهری ، خواص مکانیکی)	☐	☐	۳	نوع پروفیل مصرفی با توجه به نقشه و مشخصات	☐	☐	۴	ارتفاع ستونها و ابعاد سطح مقطع آنها و ورقهای تقویتی ستون	☐	☐	۵	تراز روی نشیمن پلها و جهت اجرای آنها روی ستون	☐	☐	۶	کیفیت جوشکاری از نظر بعد، طول و یکنواختی، زدودن گل جوش و امکان بازدید چشمی کامل فلز جوش	☐	☐	۷	ابعاد و محل نصب ورقهای سخت کننده و نشیمن پلها	☐	☐	۸	سایز، محل و مشخصات ورقهای تقویتی، نردبانی ورقهای وصله	☐	☐	۹	تغییر مقطع، جزئیات اجرایی و محل در نظر گرفته شده برای وصله ستون ها.	☐	☐	۱۰	سنگ زدن و گونیا نمودن پای ستون در محل اتصال به ورق کف ستون.	☐	☐	۱۱	ابعاد و فواصل برشگیرهای روی ستونهای مدفون در دیوار برشی	☐	☐	۱۲	انجام تست جوش توسط اشخاص ذیصلاح	☐	☐	۱۳	تمیز کاری، زدودن گل جوش و اجرای ضد زنگ بجز ستونهای دیوار برشی	☐	☐	۱۴	موقعیت و جهت نصب ستونها با توجه به نقشه ستونگذاری	☐	☐	۱۵	رعایت درز انقطاع	☐	☐	۱۶	شاقول بودن ستونها و عدم پیچش و تابیدگی	☐	☐	۱۷	کنترل حد خارجی با توجه به نماسازی	☐	☐	۱۸	کیفیت جوشکاری از نظر بعد، طول و یکنواختی اتصال پاستون به کف ستون (زدودن گل جوش و امکان بازدید چشمی کامل فلز جوش)	☐	☐	۱۹	مهار بندی مناسب ستونهای نصب شده در برابر باد کنترل گردید	☐	☐
ردیف	شرح	قابل قبول	غیر قابل قبول																																																																																
۱	صلاحیت جوشکاران، دستگاه جوشکاری، نوع الکترود مصرفی، برش و سایر متعلقات مربوطه	☐	☐																																																																																
۲	کیفیت مقاطع فولادی. (پیچیدگی ، خوردگی ، شکل ظاهری ، خواص مکانیکی)	☐	☐																																																																																
۳	نوع پروفیل مصرفی با توجه به نقشه و مشخصات	☐	☐																																																																																
۴	ارتفاع ستونها و ابعاد سطح مقطع آنها و ورقهای تقویتی ستون	☐	☐																																																																																
۵	تراز روی نشیمن پلها و جهت اجرای آنها روی ستون	☐	☐																																																																																
۶	کیفیت جوشکاری از نظر بعد، طول و یکنواختی، زدودن گل جوش و امکان بازدید چشمی کامل فلز جوش	☐	☐																																																																																
۷	ابعاد و محل نصب ورقهای سخت کننده و نشیمن پلها	☐	☐																																																																																
۸	سایز، محل و مشخصات ورقهای تقویتی، نردبانی ورقهای وصله	☐	☐																																																																																
۹	تغییر مقطع، جزئیات اجرایی و محل در نظر گرفته شده برای وصله ستون ها.	☐	☐																																																																																
۱۰	سنگ زدن و گونیا نمودن پای ستون در محل اتصال به ورق کف ستون.	☐	☐																																																																																
۱۱	ابعاد و فواصل برشگیرهای روی ستونهای مدفون در دیوار برشی	☐	☐																																																																																
۱۲	انجام تست جوش توسط اشخاص ذیصلاح	☐	☐																																																																																
۱۳	تمیز کاری، زدودن گل جوش و اجرای ضد زنگ بجز ستونهای دیوار برشی	☐	☐																																																																																
۱۴	موقعیت و جهت نصب ستونها با توجه به نقشه ستونگذاری	☐	☐																																																																																
۱۵	رعایت درز انقطاع	☐	☐																																																																																
۱۶	شاقول بودن ستونها و عدم پیچش و تابیدگی	☐	☐																																																																																
۱۷	کنترل حد خارجی با توجه به نماسازی	☐	☐																																																																																
۱۸	کیفیت جوشکاری از نظر بعد، طول و یکنواختی اتصال پاستون به کف ستون (زدودن گل جوش و امکان بازدید چشمی کامل فلز جوش)	☐	☐																																																																																
۱۹	مهار بندی مناسب ستونهای نصب شده در برابر باد کنترل گردید	☐	☐																																																																																
با توجه به موارد مربوط به ساخت، اجازه نصب ستونها داده می شود ☐ داده نمی شود ☐																																																																																			
تاریخ بازدید ساخت :																																																																																			
نماینده مجری ذیصلاح :		مجری ذیصلاح :																																																																																	
مهندس ناظر :		مهندس ناظر :																																																																																	
با توجه به موارد مربوط به ساخت و نصب، اجازه اجرای تیر ریزی داده می شود ☐ داده نمی شود ☐																																																																																			
تاریخ بازدید نصب :																																																																																			
نماینده مجری ذیصلاح :		مجری ذیصلاح :																																																																																	
مهندس ناظر :		مهندس ناظر :																																																																																	